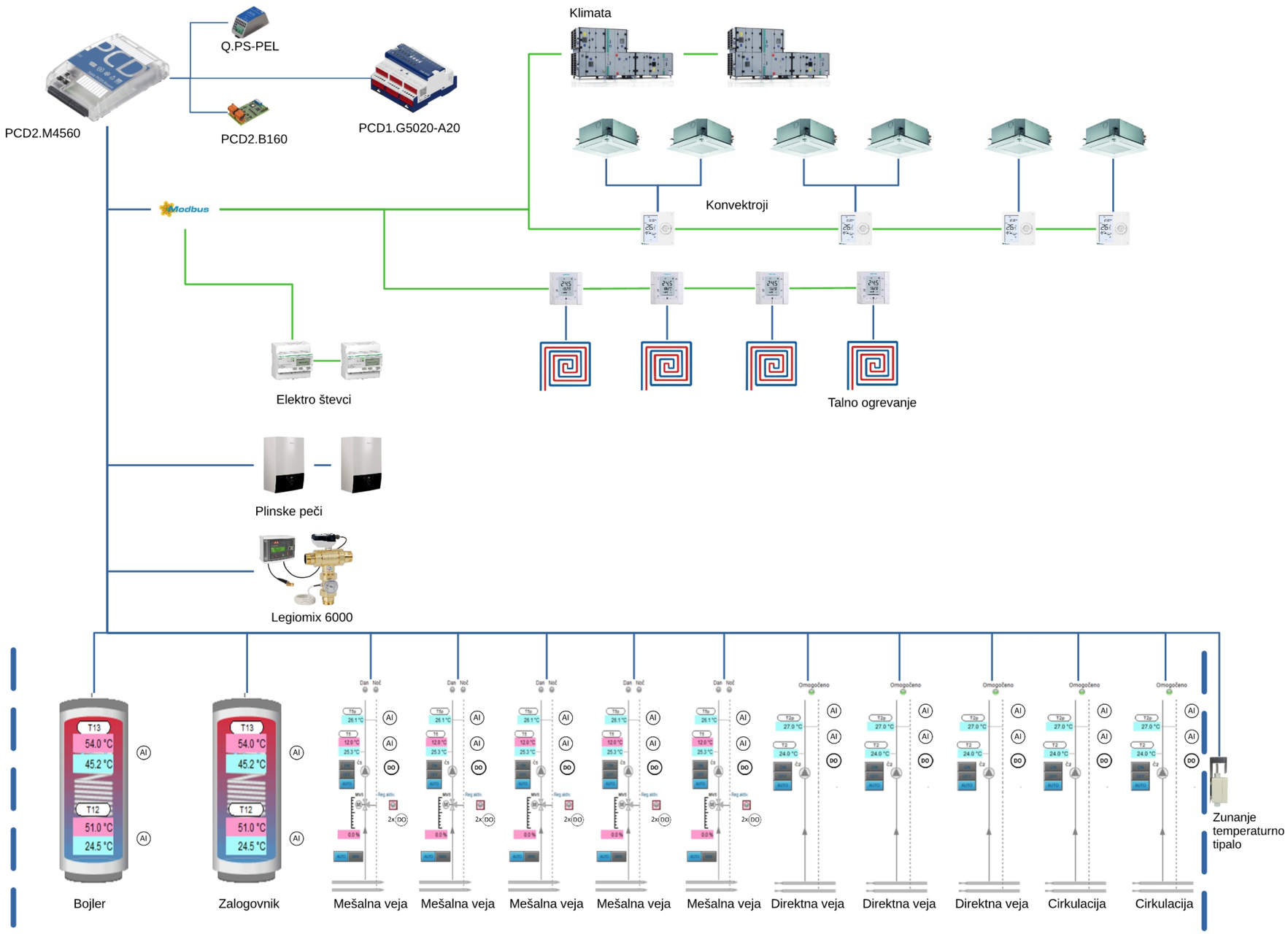
Content of

Page 1

No.	File	Project page	Comment	Date
1	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_CNT.0001.wsSML	1	Summary	11.03.25
2	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_UDG.0001.wsGRD	2	TOPOLOGIJA	06.03.25
3	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0001…	3	DOVOD	11.03.25
4	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0002…	4	KRMILNE KOMPONENTE	11.03.25
5	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0003…	5	KRMILJENJE ČRPALK	11.03.25
6	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0004…	6	KRMILJENJE ČRPALK	11.03.25
7	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0005…	7	MV	11.03.25
8	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0007…	8	AO/AI	11.03.25
9	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0008…	9	LEGIOMIX	11.03.25
10	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Schematics.0009…	10	MODBUS	11.03.25
11	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Inst.0001.wsARD	11		04.03.25
12	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Inst.0002.wsARD	12		04.03.25
13	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Mat.0001.wsMAL	13	Material list	11.03.25
14	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_Mat.0002.wsMAL	14	Material list	06.03.25
15	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_PLC.0001.wsPLC	15	PLC chart -K1-M2220	11.03.25
16	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_PLC.0002.wsPLC	16	PLC chart -K1.0-B160	11.03.25
17	0815_Vrtec_Prevalje_Načrt_CNS_PLC.0003.wsPLC	17	PLC chart -K2-G5020	11.03.25

Date	04.03.25	podpis	Primavest svetovanje in inženiring, d. o. o.	Občina Prevalje	OŠ Franja Goloba Prevalje / Občina Prevalje	Summary	Project number	Unit =
work	Tomaž Časl inž.			Trg 2a				Field +
check	Tadej Laznik …			Prevalje				Drawing number
norm	DIN 81346		Created by	Created for	Created for			sheet 1 / of 1



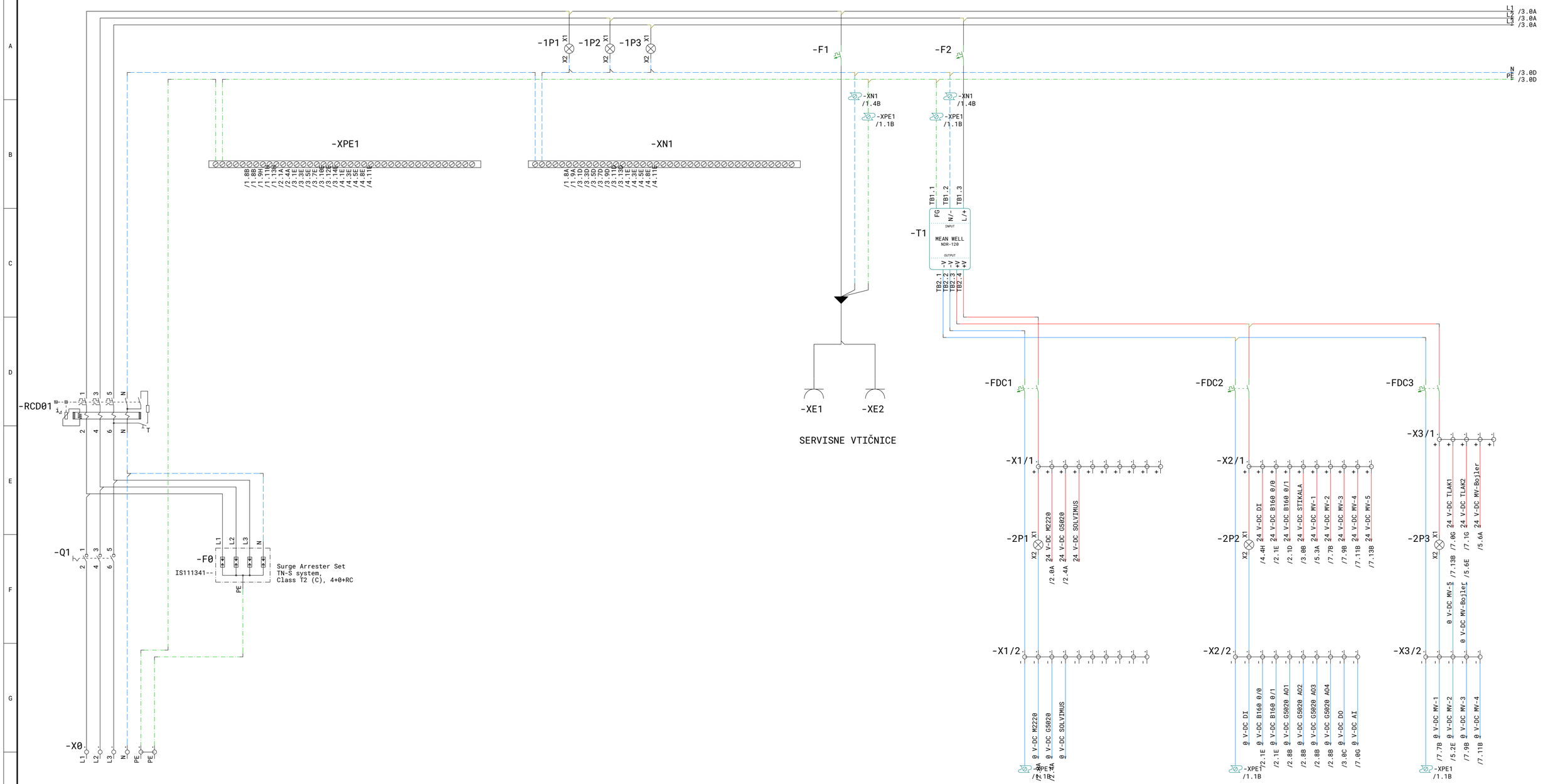
Date	Name	Customer:	Sheet
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Občina Prevalje	1
	Tadej Laznik inž.	Trg 2a	of
		Prevalje	1
=			Scale
+			1:1

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE

Občina Prevalje

TOPOLOGIJA



Date	Name	Customer:	Sheet
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Občina Prevalje	1
	Tadej Laznik inž.	Trg 2a	of
		Prevalje	9
=			Scale
+			1:1
Primavest svetovanje in inženiring, d. o. o.		DOVOD	

/1.9H ~0 V-DC M2220
/1.10F ~24 V-DC M2220

-XPE1
/1.1B

/1.10H ~0 V-DC G5020
/1.10F ~24 V-DC G5020

-XPE1
/1.1B

XMODBUS
1
2
3
0-DB- /9.0A
0-/DA+ /9.0A
0-SGND /9.0A

/1.12G ~0 V-DC G5020 AO4
/1.12G ~0 V-DC G5020 AO3
/1.12G ~0 V-DC G5020 AO2
/1.12G ~0 V-DC G5020 AO1

X3.0 PE
X3.1 +
X3.2 +
X3.3 -
X3.4 -
X3.5 -
X10.4 R
X10.5 DGND
X14.1 DGND
X14.3 DGND
X14.5 DGND
X18.1 DGND

PCD1.M2220-C15

X14.0	DI0	
X14.2	DI1	
X14.4	DI2	
X18.0	DI3	
X10.0	AI0	AIW0
X10.1	AGND	
X10.2	AI1	AIW1
X10.3	AGND	
X18.3	NO	Q/WD
X18.4	CO	
X18.5	NC	

-K1-M2220

X1.0 DB-
X1.1 /DA+
X1.2 SGND
X1.3 DB-
X1.4 /DA+
X1.5 SGND
ETH0.0
ETH0.1
USB

X3.0 PE
X3.1 24V
X3.2 24V
X3.3 GND
X3.4 GND
X3.5 GND
X0.0 GND
X0.1 GND

PCD1.G5020-A20

X0.2	I0	/4.6H	Napaka -P2/1
X0.3	I1	/4.6I	Delovanje -P2/1
X0.4	I2	/4.8H	Napaka -P4/1
X0.5	I3	/4.9I	Delovanje -P4/1
X4.0	I4	/8.1E	Legiomix RL1
X4.1	I5	/8.1E	Legiomix RL2
X4.2	I6	/8.2E	Legiomix RL3
X4.3	I7	/8.3E	Legiomix RL4
X10.0	AQW4	/7.7A	MV-2
X10.2	AQW5	/7.9A	MV-3
X10.3	AQW6	/7.11A	MV-4
X10.5	AQW7	/7.13A	MV-4/1

X7.0	CO0	Q0	ON/OFF Peč
X7.1	NO0	/5.9B	
X7.2	NC0		
X7.3	CO1	Q1	--REZERVA--
X7.4	NO1	/5.10B	
X7.5	NC1		
X11.0	CO2	Q2	--REZERVA--
X11.1	NO2	/5.12B	
X11.2	NC2		
X11.3	CO3	Q3	--REZERVA--
X11.4	NO3	/5.13B	
X11.5	NC3		

X1.0 DB-
X1.1 /DA+
X1.2 SGND
X1.3 TB-
X1.4 TA+
X1.5 GND

X5.1 AGND
X5.4 AGND
X9.4 AGND
X2.1 AGND
X2.4 AGND
X6.1 AGND
X6.4 AGND
X10.1 GND
X10.4 GND

X5.0	AIW0	/7.0H	TLAK RAZDELILEC
X5.2	AIW1	/7.1H	TLAK KOLEKTORJI
X5.3	AIW2	/7.2H	PT1000
X5.5	AIW3	/7.3H	PT1000
X9.0	AIW4	/7.4H	PT1000
X9.2	AIW5	/7.5H	PT1000
X9.3	AIW6	/7.6H	PT1000
X9.5	AIW7	/7.7H	PT1000
X2.0	AIW8	/7.8H	PT1000
X2.2	AIW9	/7.8H	PT1000
X2.3	AIW10	/7.9H	PT1000
X2.5	AIW11	/7.10H	PT1000
X6.0	AIW12	/7.11H	MV-2
X6.2	AIW13	/7.12H	MV-3
X6.3	AIW14	/7.13H	MV-4
X6.5	AIW15	/7.14H	MV-4/1

-K2-G5020

/1.12F ~24 V-DC B160 0/1
/1.12G ~0 V-DC B160 0/1
/1.12F ~24 V-DC B160 0/0
/1.12G ~0 V-DC B160 0/0

-K1.0-B160

X0.8 GND
X0.9 24V
X1.8 24V
X1.9 24V

PCD2.B160

X0.0	I/O_0	/3.0B ČRPALKA P1
X0.1	I/O_1	/3.2B ČRPALKA P2
X0.2	I/O_2	/3.5B ČRPALKA P3
X0.3	I/O_3	/3.7B ČRPALKA P4
X0.4	I/O_4	/3.9B ČRPALKA P5
X0.5	I/O_5	/3.11B ČRPALKA P6
X0.6	I/O_6	/3.13B ČRPALKA P7
X0.7	I/O_7	/4.1B ČRPALKA P8
X1.0	I/O_8	/4.3B ČRPALKA P9
X1.1	I/O_9	/4.5B ČRPALKA P2/1
X1.2	I/O_10	/4.7B ČRPALKA P4/1
X1.3	I/O_11	/4.10B ČRPALKA P8/1
X1.4	I/O_12	/5.0B MV-2 -->
X1.5	I/O_13	/5.1B MV-2 <--
X1.6	I/O_14	/5.4B MV-Bojler -->
X1.7	I/O_15	/5.5B MV-Bojler <--

SLOT 0

SLOT 1

Date	Name
04.03.25	Tomaž Časl inž.
	Tadej Laznik inž.

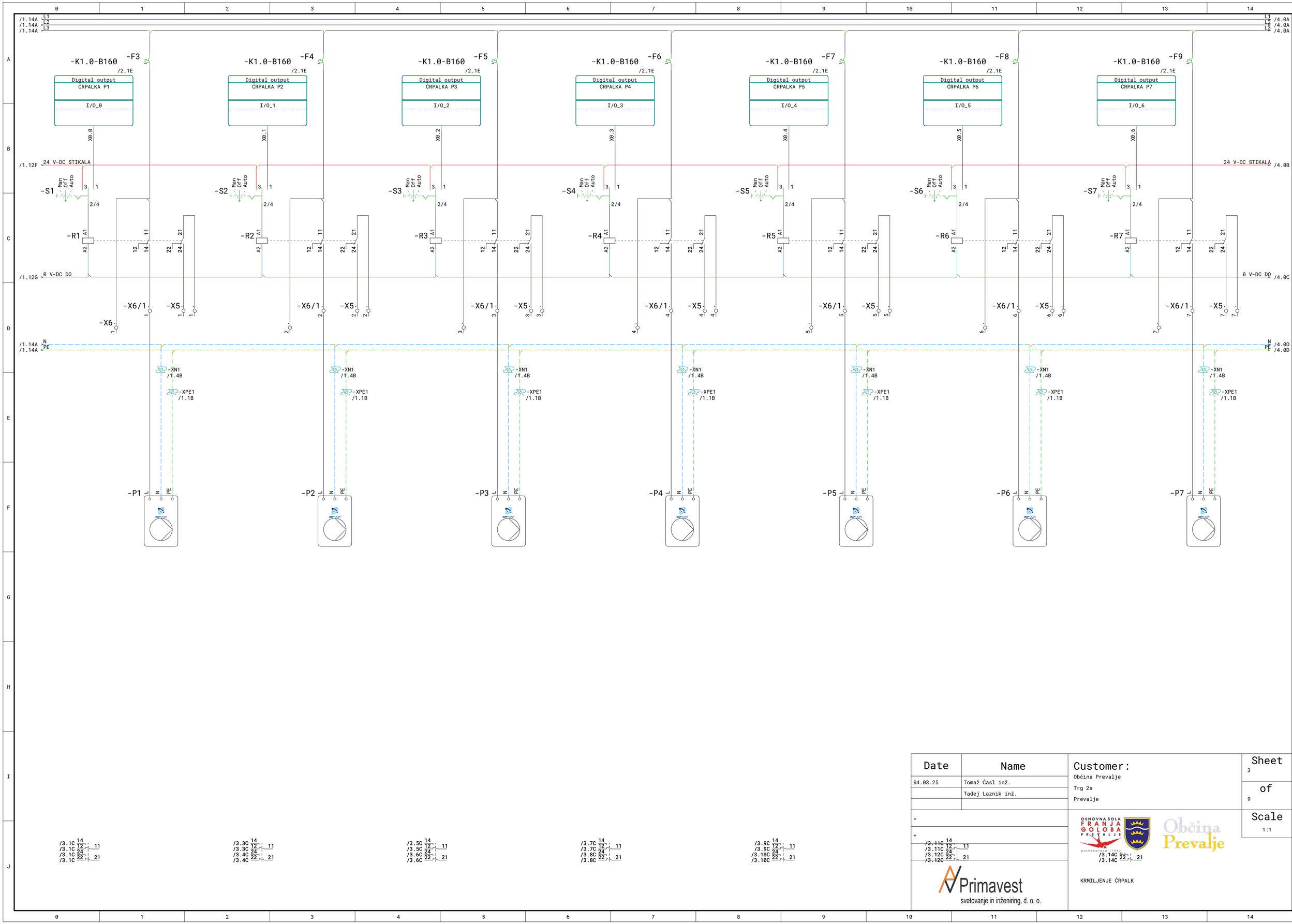
Customer:
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Sheet 2
of 9
Scale 1:1

=
+

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

KRMILNE KOMPONENTE



Date	Name
04.03.25	Tomaž Časl inž.
	Tadej Laznik inž.

Customer:
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Sheet 3 of 9

Scale 1:1

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

KRMILJENJE ČRPALK

/3.14A L1
/3.14A L2
/3.14A L3

L1 /5.0A
L2 /5.0A
L3 /5.0A

-K1.0-B160 -F10 /2.1E
Digital output
ČRPALKA P8
I/O_7
X0.7
/3.14B 24 V-DC STIKALA
-S8 Man Off Auto 3 1 2/4
-R8 A1 A2 11 12 14 21 22 24
/3.14C 0 V-DC DO
-X6 8
-X6/1 8
-X5 8 8
-XN1 /1.4B
-XPE1 /1.1B
/3.14D N
/3.14D PE
-P8 L N PE

-K1.0-B160 -F11 /2.1E
Digital output
ČRPALKA P9
I/O_8
X1.0
-S9 Man Off Auto 3 1 2/4
-R9 A1 A2 11 12 14 21 22 24
-X6 9
-X6/1 9
-X5 9 9
-XN1 /1.4B
-XPE1 /1.1B
-P9 L N PE

-K1.0-B160 -F12 /2.1E
Digital output
ČRPALKA P2/1
I/O_9
X1.1
-S10 Man Off Auto 3 1 2/4
-R10 A1 A2 11 12 14 21 22 24
-X6 10
-X6/1 10
-X5 10 10
-XN1 /1.4B
-XPE1 /1.1B
-P2/1 L N PE
NAPAJANJE
+24V +In1 -> GND | +In 2 GND |
11 13 12 23 22
AI 1 AI 2
DI 1 + 24V DI 2 + 24V
33 31 43 41
Wilo-Stratos MAXO
Net H <-> L <-> GND H/L
SSM COM <-FAULT <- OK
SBM COM RUN
51 53 52 75 78 76 85 88

-K1.0-B160 -F13 /2.1E
Digital output
ČRPALKA P4/1
I/O_10
X1.2
-S11 Man Off Auto 3 1 2/4
-R11 A1 A2 11 12 14 21 22 24
-X6 11
-X6/1 11
-X5 11 11
-XN1 /1.4B
-XPE1 /1.1B
-1B1 21 22
VARNOSTNI TERMOSTAT
-P4/1 L N PE
NAPAJANJE
+24V +In1 -> GND | +In 2 GND |
11 13 12 23 22
AI 1 AI 2
DI 1 + 24V DI 2 + 24V
33 31 43 41
Wilo-Stratos MAXO
Net H <-> L <-> GND H/L
SSM COM <-FAULT <- OK
SBM COM RUN
51 53 52 75 78 76 85 88

-K1.0-B160 -F14 /2.1E
Digital output
ČRPALKA P8/1
I/O_11
X1.3
-S12 Man Off Auto 3 1 2/4
-R12 A1 A2 11 12 14 21 22 24
-X6 12
-X6/1 12
-X5 12 12
-XN1 /1.4B
-XPE1 /1.1B
-P8/1 L N PE

0 V-DC DO /5.0C
N /5.0D
PE /5.0D

-X7 1 2 3 4 5 6 7 8
/1.12F 24 V-DC DI
24 V-DC DI /8.0E
X0.2
X0.3
X0.4
X0.5

I0
Napaka -P2/1
Digital input
/2.4C
-K2-G5020

I1
Delovanje -P2/1
Digital input
/2.4C
-K2-G5020

I2
Napaka -P4/1
Digital input
/2.4C
-K2-G5020

I3
Delovanje -P4/1
Digital input
/2.4C
-K2-G5020

/4.1C 14 12 11 24 22 21
/4.2C 14 12 11 24 22 21
/4.3C 14 12 11 24 22 21
/4.4C 14 12 11 24 22 21
/4.5C 14 12 11 24 22 21
/4.6C 14 12 11 24 22 21
/4.8C 14 12 11 24 22 21
/4.9C 14 12 11 24 22 21
/4.11C 14 12 11 24 22 21

Date	Name
04.03.25	Tomaž Časl inž.
	Tadej Laznik inž.

=
+

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

Customer:
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Sheet 4
of 9
Scale 1:1

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE poimenovana l. 1963
Občina Prevalje

KRMILJENJE ČRPALK

/4.14A L1
/4.14A L2
/4.14A L3

L1 /8.0A
L2 /8.0A
L3 /8.0A

-F15

-F16

-K1.0-B160 /2.1E
Digital output
MV-2 -->
I/O_12

-K1.0-B160 /2.1E
Digital output
MV-2 <--
I/O_13

-K1.0-B160 /2.1E
Digital output
MV-Bojler -->
I/O_14

-K1.0-B160 /2.1E
Digital output
MV-Bojler <--
I/O_15

-K2-G5020 /2.4C
Digital output
ON/OFF Peč
Q0
C00 NO0 NC0

-K2-G5020 /2.4C
Digital output
--REZERVA--
Q1
CO1 NO1 NC1

-K2-G5020 /2.4C
Digital output
--REZERVA--
Q2
CO2 NO2 NC2

-K2-G5020 /2.4C
Digital output
--REZERVA--
Q3
CO3 NO3 NC3

X1.4
X1.5
X1.6
X1.7
X7.0
X7.1
X7.2
X7.3
X7.4
X7.5
X11.0
X11.1
X11.2
X11.3
X11.4
X11.5

-R13 A1 A2
-R14 A1 A2
-R15 A1 A2
-R16 A1 A2

11 12 14 21 22 24

/4.13C 0 V-DC DO

24 V-DC MV-1 /1.12F

24 V-DC MV-Bojler /1.14E

-X6/2 1 2
-X6/3 1 2
-X6/4 1 2
-X6/5 1 2
-X5 13 13 14 14 15 15 16 16

/4.14D N
/4.14D PE

N /8.0A
PE /8.0A

0 V-DC MV-2 /1.13G

0 V-DC MV-Bojler /1.14F

-MV-2/1
SN 4 1 3 5
SN ^ <-DC DC-> ^
Danfoss
AMV435/24V

-MV-Bojler
SN 4 1 3 5
SN ^ <-DC DC-> ^
Danfoss
AMV435/24V

-EA1
2 1 2 3 4 5 6 + -
145 DE1 DE2 DE3 0-10V
EA1 VIESMANN
157 40A 40
S Ö P L PE N N PE L

/5.2B 14 12 11 24 22 21
/5.3B 14 12 11 24 22 21
/5.2C 14 12 11 24 22 21
/5.3C 14 12 11 24 22 21
/5.6B 14 12 11 24 22 21
/5.6B 14 12 11 24 22 21
/5.5C 14 12 11 24 22 21
/5.6C 14 12 11 24 22 21

Date	Name	Customer:	Sheet
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Občina Prevalje	5
	Tadej Laznik inž.	Trg 2a	of
		Prevalje	9
=			Scale
+			1:1

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE poimenovana l. 1963

Občina Prevalje

MV

-K2-G5020 -K2-G5020 -K2-G5020 -K2-G5020

/2.4C /2.4C /2.4C /2.4C

Analog output Analog output Analog output Analog output

MV-2 MV-3 MV-4 MV-4/1

AQW4 AQW5 AQW6 AQW7

X10.0 X10.2 X10.3 X10.5

0 V-DC MV-1 /1.13G 24 V-DC MV-2 /1.12F 0 V-DC MV-3 /1.14G 24 V-DC MV-3 /1.12F 0 V-DC MV-4 /1.14G 24 V-DC MV-4 /1.12F 0 V-DC MV-5 /1.13F 24 V-DC MV-5 /1.13F

-X9

1 2 3 4

SN SP Y 1 3 X

-MV-2 -MV-3 -MV-4 -MV-4/1

0V 24V <-0-10V <-24V 24V-> 0-10V->

SUPPLY AI ON/OFF AO

AME435 AME435 AME435 AME435

-TKAK1 -TKAK2 -B1 -B2 -B3 -B4 -B5 -B6 -B7 -B8 -B9 -B10

PT 1000

24 V-DC TLAK1 /1.13E 24 V-DC TLAK2 /1.14E

+24 V 0-10 V GND

-X8-G5020

0 V-DC AI /1.12G

X5.0 X5.2 X5.3 X5.5 X9.0 X9.2 X9.3 X9.5 X2.0 X2.2 X2.3 X2.5 X6.0 X6.2 X6.3 X6.5

AIW0 TLAK RAZDELILEC

AIW1 TLAK KOLEKTORJI

AIW2 PT1000

AIW3 PT1000

AIW4 PT1000

AIW5 PT1000

AIW6 PT1000

AIW7 PT1000

AIW8 PT1000

AIW9 PT1000

AIW10 PT1000

AIW11 PT1000

AIW12 MV-2

AIW13 MV-3

AIW14 MV-4

AIW15 MV-4/1

Analog input /2.4C

-K2-G5020

Date	Name
04.03.25	Tomaž Časl inž.
	Tadej Laznik inž.

=

+

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

Customer:
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Sheet 7 of 9

Scale 1:1

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE poimenovana l. 1963

Občina Prevalje

AO/AI

/5.14A L1
/5.14A L2
/5.14A L3
/5.14D N
/5.14D PE

L1
L2
L3
N
PE

-F20

-100M1

L
L'
N

M

-K100

9 10 11 12 13 14 15

L N PE PE OPEN COM CLOSE

16 17 18

B
GND
RS485
A

CALEFFI Hydronic Solutions
LEGIOMIX
Series 6000

MIXED PROBE 19
COM 20
RETURN PROBE 21

1
2
PT 1000
-100B1

1
2
PT 1000
-100B2

RL 1 RL 2 RL 3 RL 4

1 2 3 4 5 6 7 8

-X7

9 10 11 12 13 14 15 16

/4.10H 24 V-DC DI

X4.0 X4.1 X4.2 X4.3

I4	I5	I6	I7
Legiomix RL1	Legiomix RL2	Legiomix RL3	Legiomix RL4
Digital input /2.4C	Digital input /2.4C	Digital input /2.4C	Digital input /2.4C

-K2-G5020 -K2-G5020 -K2-G5020 -K2-G5020

Date	Name	Customer:	Sheet
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Občina Prevalje	8
	Tadej Laznik inž.	Trg 2a	of
		Prevalje	9
=			Scale
+			1:1

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE poimenovana l. 1963

Občina Prevalje

LEGIOMIX

/2.6A 0-/DA+
/2.6A 0-DB-
/2.6B 0-SGND

0-/DA+ /9.0H
0-DB- /9.0H
0-SGND /9.0H

+IGRALNICA 1

-X101

Dovod z etažnega razdelilca

N L PE

-ST1

SIEMENS
SIEMENS RDF302

L X1 M X2 + - Ref
SELV
N Q1 Q2 Q3 Y11 N Y21

+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA IGRALNICA 1

-M1 A1 A2

+SHRAMBA 1

-X102

Dovod z etažnega razdelilca

N L PE

-ST2

SIEMENS
SIEMENS RDF302

L X1 M X2 + - Ref
SELV
N Q1 Q2 Q3 Y11 N Y21

+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA SHRAMBA 1

-M2 A1 A2

+IGRALNICA 2

-X103

Dovod z etažnega razdelilca

N L PE

-ST3

SIEMENS
SIEMENS RDF302

L X1 M X2 + - Ref
SELV
N Q1 Q2 Q3 Y11 N Y21

+RAZDELILEC TALEGA GRETJA IGRALNICA 2

-M3 A1 A2

+SHRAMBA 2

-X104

Dovod z etažnega razdelilca

N L PE

-ST4

SIEMENS
SIEMENS RDF302

L X1 M X2 + - Ref
SELV
N Q1 Q2 Q3 Y11 N Y21

+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA SHRAMBA 2

-M4 A1 A2

-KON1/1

-KON1/2

-KON2

-KON3/1

-KON3/2

-KON4

L N PE Hi Me Lo L' N

-X101 L N PE

-1M1 A2 A1

-1M2 A2 A1

-X102 L N PE

-M2 A1 A2

-X103 L N PE

-M3 A1 A2

-1M5 A2 A1

-X104 L N PE

-M4 A1 A2

-SK1

-SK2

-SK3

-SK4

V1 V2 Hi Med Low L N

BC103S

S1 S2 COM B A

/9.11A 0-/DA+
/9.11A 0-DB-
/9.11A 0-SGND

0-/DA+
0-DB-
0-SGND

Date	Name
04.03.25	Tomaž Časl inž.
	Tadej Laznik inž.

=

+

Primavest
svetovanje in inženiring, d. o. o.

Customer:
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

OSNOVNA ŠOLA FRANJA GOLOBA PREVALJE
poimenovano l.1963

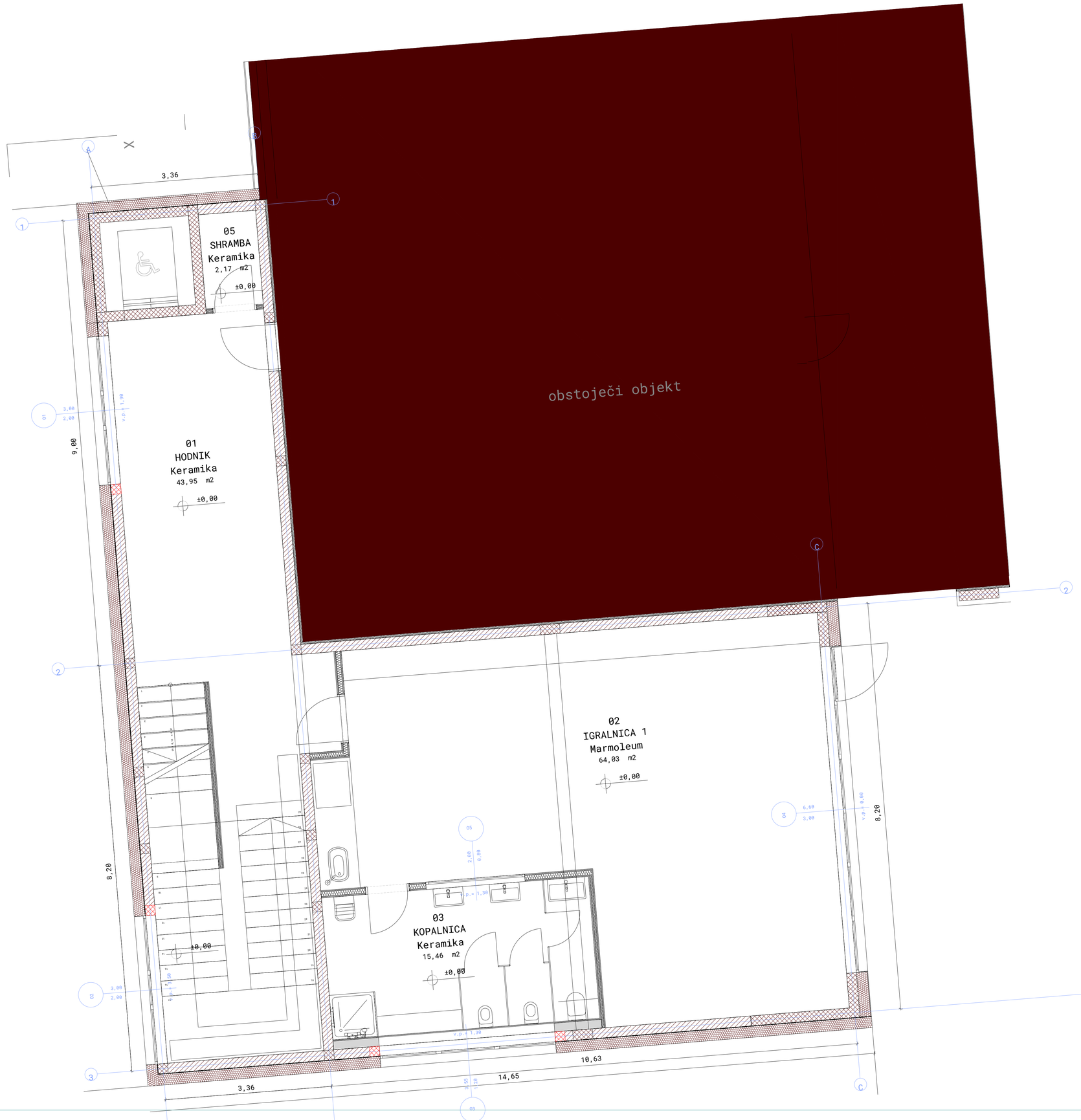
Občina Prevalje

MODBUS

Sheet 9

of 9

Scale 1:1



Legend:

File contents

Checked:
Tadej Laznik …

Client:

Architect

Customer
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Drawn by
Tomaž Časl inž.

0815_Vrtec_Prevalj…

Primavest
svetovanje in inženiring, d.o.o.

Date	Scale	Draw.No
04.03.25	1:40	1

obstoječi objekt

10
SHRAMBA
Keramika
2,17 m2
+4,60

07
HODNIK
Keramika
34,84 m2
+4,60

06
STOPNIŠČE
Keramika
19,69 m2
+4,60
+3,17

09
KOPALNICA
Keramika
13,90 m2
+4,60

08
IGRALNICA 2
Marmoleum
83,87 m2
+4,60

4,02
19,00
19,00
3,58
3,10
3,00
2,20
2,40
1,95
3,00
v.p.= 0,50
v.p.= 0,00
v.p.= 0,60
v.p.= 1,30
0,95
2,50

Legend:

File contents

Checked:
Tadej Laznik …

Client:

Architect

Customer
Občina Prevalje
Trg 2a
Prevalje

Drawn by
Tomaž Časl inž.

0815_Vrtec_Prevalj…

Primavest
svetovanje in inženiring, d.o.o.

Date	Scale	Draw.No
04.03.25	1:40	2

Material list

No.	Qty	name	Item number	References	Manufacturer
1	12	PT1000		-B1,-B2,-B3,-B4,-B5,-B6,-B7,-B8	
				-B9,-B10,-100B1,-100B2	
2	1	Viessmann EA1		-EA1	
3	3	Circuit-breaker_2p		-FDC1,-FDC2,-FDC3	
4	1	Surge Arrester Set TN-S system, Class T2 (C), 4+0+RC	IS111341--	-F0	Schrack
5	17	Circuit-breaker_1p		-F1,-F2,-F3,-F4,-F5,-F6,-F7,-F8	
				-F9,-F10,-F11,-F12,-F13,-F14	
				-F15,-F16,-F20	
6	6	Konvektor		-KON1/1,-KON1/2,-KON2,-KON3/1	
				-KON3/2,-KON4	
7	1	3v1		-KR1	
8	1	PCD1.M2220-C15 E-Line controller with Ethernet		-K1-M2220	
9	1	PCD2.B160 Combined digital input/output modules		-K1.0-B160	
10	1	PCD1.G5020-A20 E-Line combined input/output modul		-K2-G5020	
11	1	Legiomix		-K100	
12	2	AMV435/24V		-MV-Bojler,-MV-2/1	
13	4	AME435		-MV-2,-MV-3,-MV-4/1,-MV-4	
14	10	Operating valve coil		-M2,-M3,-M4,-1M1,-1M2,-1M5	
				+RAZDELILEC TALEGA GRETJA IGRALNIC…	
				+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA IGRALNIC…	
				+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA SHRAMBA…	
				+RAZDELILEC TALNEGA GRETJA SHRAMBA…	
15	9	IMP		-P1,-P2,-P3,-P4,-P5,-P6,-P7,-P8	
				-P9	
16	2	Wilo-Stratos MAXO		-P2/1,-P4/1	
17	1	Wilo		-P8/1	
18	1	Main switch 3p		-Q1	
19	1	RCBO_4p		-RCD01	
20	16	Auxiliary contactor		-R1,-R2,-R3,-R4,-R5,-R6,-R7,-R8	
				-R9,-R10,-R11,-R12,-R13,-R14	
				-R15,-R16	
21	4	Termostat Energo+ BC103S		-SK1,-SK2,-SK3,-SK4	
22	12	Stepping-switch_lock_3pos_1NO_2-0-1_top		-S1,-S2,-S3,-S4,-S5,-S6,-S7,-S8	
				-S9,-S10,-S11,-S12	
23	2	Tlačno tipalo		-TKAK1,-TKAK2	
24	2	TWISTED_PAIR		-TW1,-TW3	
25	1	NDR-120-xx Power supply		-T1	
26	2	VTIČNICE		-XE1,-XE2	
27	167	Terminal (general)		-XMODBUS,-X0,-X1/1,-X1/2,-X2/1	
				-X2/2,-X3/1,-X3/2,-X5,-X6,-X6/1	
				-X6/2,-X6/3,-X6/4,-X6/5,-X7	
				-X8-G5020,-X9,-X101,-X102,-X103	
				-X104,+IGRALNICA 1-X101	
				+IGRALNICA 2-X103	
				+SHRAMBA 1-X102,+SHRAMBA 2-X104	
28	2	zbiralka		-XN1,-XPE1	
29	1	Btemp._NC		-1B1	

Status	Rev.	Date	Name

Date	Drawn by	Checked by	Standard
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Tadej Laznik inž.	DIN 81346

created for

Občina Prevalje

Trg 2a

Prevalje

Name

Material list

Drawing number

Scale 1:1

Sheet

Current 1

Previous

Next

Total number 2

Material list

No.	Qty	name	Item number	References	Manufacturer
30	6	Signal light		-1P1,-1P2,-1P3,-2P1,-2P2,-2P3	
31	1	AVC pogon		-100M1	
32	4	SIEMENS RDF302		+IGRALNICA 1-ST1	
				+IGRALNICA 2-ST3,+SHRAMBA 1-ST2	
				+SHRAMBA 2-ST4	

0,00 €

Status	Rev.	Date	Name

Date	Drawn by	Checked by	Standard
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Tadej Laznik inž.	DIN 81346

created for

Občina Prevalje

Trg 2a

Prevalje

Name

Material list

Drawing number

Scale 1:1

Sheet
Current 2
Previous 1
Next
Total number 2

I/O PLC

-K1-M2220

Address	Symbol text	Comment	Sheet/path
DI0			
DI1			
DI2			
DI3			
AIW0			
AIW1			
Q/WD			

Status	Rev.	Date	Name

Date	Drawn by	Checked by	Standard
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Tadej Laznik inž.	DIN 81346

Created for

Občina Prevalje

Trg 2a

Prevalje

Name

PLC chart -K1-M2220

Drawing number

Scale

1:1

Sheet

Current 1

Previous

Next

Total number 2

3

I/O PLC -K1.0-B160

Address	Symbol text	Comment	Sheet/path
I/O_0		ČRPALKA P1	/3.0B
I/O_1		ČRPALKA P2	/3.2B
I/O_2		ČRPALKA P3	/3.5B
I/O_3		ČRPALKA P4	/3.7B
I/O_4		ČRPALKA P5	/3.9B
I/O_5		ČRPALKA P6	/3.11B
I/O_6		ČRPALKA P7	/3.13B
I/O_7		ČRPALKA P8	/4.1B
I/O_8		ČRPALKA P9	/4.3B
I/O_9		ČRPALKA P2/1	/4.5B
I/O_10		ČRPALKA P4/1	/4.7B
I/O_11		ČRPALKA P8/1	/4.10B
I/O_12		MV-2 -->	/5.0B
I/O_13		MV-2 <--	/5.1B
I/O_14		MV-Bojler -->	/5.4B
I/O_15		MV-Bojler <--	/5.5B

Status	Rev.	Date	Name

Date	Drawn by	Checked by	Standard
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Tadej Laznik inž.	DIN 81346

Created for

Občina Prevalje

Trg 2a

Prevalje

Name

PLC chart -K1.0-B160

Drawing number

Scale 1:1

Sheet
Current 2
Previous 1
Next 3
Total number 3

I/O PLC -K2-G5020

Address	Symbol text	Comment	Sheet/path
I0		Napaka -P2/1	/4.6H
I1		Delovanje -P2/1	/4.6I
I2		Napaka -P4/1	/4.8H
I3		Delovanje -P4/1	/4.9I
I4		Legiomix RL1	/8.1E
I5		Legiomix RL2	/8.1E
I6		Legiomix RL3	/8.2E
I7		Legiomix RL4	/8.3E
Q0		ON/OFF Peč	/5.9B
Q1		--REZERVA--	/5.10B
Q2		--REZERVA--	/5.12B
Q3		--REZERVA--	/5.13B
AQW4		MV-2	/7.7A
AQW5		MV-3	/7.9A
AQW6		MV-4	/7.11A
AQW7		MV-4/1	/7.13A
AIW0		TLAK RAZDELILEC	/7.0H
AIW1		TLAK KOLEKTORJI	/7.1H
AIW2		PT1000	/7.2H
AIW3		PT1000	/7.3H
AIW4		PT1000	/7.4H
AIW5		PT1000	/7.5H
AIW6		PT1000	/7.6H
AIW7		PT1000	/7.7H
AIW8		PT1000	/7.8H
AIW9		PT1000	/7.8H
AIW10		PT1000	/7.9H
AIW11		PT1000	/7.10H
AIW12		MV-2	/7.11H
AIW13		MV-3	/7.12H
AIW14		MV-4	/7.13H
AIW15		MV-4/1	/7.14H

Status	Rev.	Date	Name

Date	Drawn by	Checked by	Standard
04.03.25	Tomaž Časl inž.	Tadej Laznik inž.	DIN 81346

Created for

Občina Prevalje

Trg 2a

Prevalje

Name

PLC chart -K2-G5020

Drawing number

Scale

1:1

Sheet

Current 3

Previous 2

Next

Total number 3